



**Κριτήρια Επιλογής φοιτητών/τριών για Πρακτική Άσκηση μέσω του
Επιχειρησιακού Προγράμματος «Ανταγωνιστικότητα Επιχειρηματικότητα και
Καινοτομία 2014 - 2020»**

ΤΜΗΜΑ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΩΝ ΜΗΧΑΝΙΚΩΝ Α.Π.Θ.
Κριτήρια επιλογής με εφαρμογή για τα ακαδημαϊκά έτη 2015 - 2018

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν οι φοιτητές που βρίσκονται στο 6^ο εξάμηνο σπουδών και πάνω.

Η διαδικασία επιλογής φοιτητών περιλαμβάνει τις ακόλουθες **ενέργειες**:

A) Υποβολή αίτησης από τους φοιτητές εντός 10 ημερών από την ανακοίνωση του Πίνακα θέσεων πρακτικής άσκησης στην Γραμματεία της Πρακτικής Άσκησης. Η αίτηση θα συνοδεύεται από:

- Σύντομο βιογραφικό σημείωμα του φοιτητή
- Αναλυτική βαθμολογία των μαθημάτων
- Το είδος της πρακτικής άσκησης και οι επιθυμητές θέσεις πρακτικής άσκησης κατά σειρά προτεραιότητας.

B) Αξιολόγηση της αίτησης από τον Επιστημονικό Υπεύθυνο σε δύο φάσεις:

Α' φάση: Προκαταρκτική επιλογή

Σκοπός είναι η κατ' αρχήν αποδοχή των αιτήσεων που πληρούν τις βασικές προϋποθέσεις επιλογής σύμφωνα με τα εξής κριτήρια (κριτήρια απόρριψης):

- 1) Να έχει συμπληρώσει κατά τη χρονική στιγμή έναρξης της πρακτικής του το έκτο (6) εξάμηνο σπουδών.
- 2) Να έχει ολοκληρώσει με επιτυχία τουλάχιστον 25 μαθήματα.
- 3) Η δυνατότητα ανταπόκρισής του στο συνδυασμό της πρακτικής άσκησης και των υπολοίπων εκπαιδευτικών του υποχρεώσεων.

Β' φάση: Τελική επιλογή

Σκοπός είναι η βαθμολόγηση και κατάταξη των αιτήσεων που έχουν αξιολογηθεί θετικά την Α' φάση. Σε περίπτωση που οι αιτήσεις είναι περισσότερες από τις διαθέσιμες θέσεις Πρακτικής Άσκησης μέσω ΕΣΠΑ, τότε εφαρμόζεται ο βαθμός αξιολόγησης κάθε αίτησης που προκύπτει από την παρακάτω σχέση:

$$A = \left(X + \frac{Y}{2} \right) * MO * 0,95^n * 100$$

όπου,

X: ο λόγος του αριθμού υποχρεωτικών μαθημάτων στα οποία έχει εξετασθεί με επιτυχία ο φοιτητής προς το σύνολο των υποχρεωτικών μαθημάτων που αντιστοιχούν στο εξάμηνο φοίτησής του σύμφωνα με το πρόγραμμα του οδηγού σπουδών.

Y: ο λόγος του αριθμού μαθημάτων επιλογής της κατεύθυνσης στα οποία έχει εξετασθεί με επιτυχία ο φοιτητής προς το σύνολο των μαθημάτων επιλογής της κατεύθυνσης που αντιστοιχούν στο εξάμηνο φοίτησής του σύμφωνα με πρόγραμμα του οδηγού σπουδών.

MO: ο μέσος όρος της βαθμολογίας των μαθημάτων στα οποία έχει εξετασθεί με επιτυχία ο φοιτητής. (ο μέσος όρος θα προκύπτει όπως ορίζεται στον οδηγό σπουδών για το βαθμό πτυχίου, δηλαδή με συντελεστές βαρύτητας $w_i=2$ για τα υποχρεωτικά και $w_i=1,5$ για τα επιλογής μαθήματα).

n: ο αριθμός εξαμήνων φοίτησης μετά το δέκατο.

Γ) Σύνταξη πίνακα προτεραιότητας που περιλαμβάνει το ονοματεπώνυμο του φοιτητή, το βαθμό αξιολόγησης, τη θέση πρακτικής άσκησης που καταλαμβάνει και τον επιβλέποντα με τον οποίο ο φοιτητής πρέπει να έρθει σε επικοινωνία. Ο πίνακας περιλαμβάνει κατάλογο επιλαχόντων για την αντικατάσταση επιτυχόντων που θα αρνηθούν τη θέση τους για οποιοδήποτε λόγο.

Τα κριτήρια επιλογής έχουν επικυρωθεί από τη Γενική Συνέλευση Τμήματος με Αρ. Πρωτ. 7/04.04.2017