



# ΠΑΡΟΥΣΙΑΣΗ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ ΠΡΟΣΧΟΛΙΚΗΣ ΑΓΩΓΗΣ ΚΑΙ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ

ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ

ΦΛΕΒΑΡΗΣ 2019

*Παρουσίαση του Τμήματος*  
*Παρουσίαση του Τμήματος*

**Το Παιδαγωγικό Τμήμα Νηπιαγωγών Θεσσαλονίκης άρχισε να λειτουργεί από το ακαδημαϊκό έτος 1984-85.**

**Από το ακαδημαϊκό έτος 2000-2001 μετονομάζεται σε Τμήμα Επιστημών Προσχολικής Αγωγής και Εκπαίδευσης και από το 2002-2003 στεγάζεται στον Πύργο της Παιδαγωγικής Σχολής, για τον οποίο εκτός από το υπάρχον κτίριο, προβλέπονταν δύο ακόμη πτέρυγες.**

**Ο συνολικός αριθμός των φοιτητών/τριών που αποφοίτησαν μέχρι σήμερα είναι περίπου 8.000**

# Παρουσίαση του Τμήματος

## Παρουσίαση του Τμήματος

### Α' ΜΕΡΟΣ

- Το Τμήμα αποτελείται από 24 μέλη ΔΕΠ, 7 ΕΙΔΠ, 1 ΕΕΠ και 3 ΕΤΕΠ.
- Διαθέτει δανειστική βιβλιοθήκη και εργαστήρια Η/Υ.
- Είναι εξοπλισμένο με διδακτικό και γενικότερο παιδαγωγικό υλικό, παιχνίδια, αρχεία, ταινίες, λογισμικό, CD μουσικής, μουσικά όργανα κ.α.

*Παρουσίαση του Τμήματος*  
*Παρουσίαση του Τμήματος*

---

**Η οργάνωση των Σπουδών**

**Οι σπουδές οργανώνονται με στόχο:**

- **την ολοκληρωμένη κατάρτιση των φοιτητών,**
- **την εκπροσώπηση όλων των επιστημών της αγωγής,**
- **τη σύνδεση θεωρίας και πράξης και**
- **τον προσανατολισμό στην εκπαίδευση και στην αγορά εργασίας.**

*Παρουσίαση του Τμήματος*  
*Παρουσίαση του Τμήματος*

---

**Οι προτεινόμενες σπουδές επιχειρούν να καλύψουν τις ανάγκες του παρόντος αλλά και του μέλλοντος των φοιτητών/τριών:**

- **την αυξανόμενη ανεργία,**
- **το άνοιγμα σε νέους επαγγελματικούς τομείς και την ανάδειξη του ουσιαστικού ρόλου του παιδαγωγού της προσχολικής ηλικίας στη δημιουργία της μελλοντικής κοινωνίας.**

*Παρουσίαση του Τμήματος*  
*Παρουσίαση του Τμήματος*

---

Οι φοιτητές/τριες τα **δύο πρώτα χρόνια** των σπουδών τους παρακολουθούν ένα **κοινό κορμό μαθημάτων**, τα οποία τους εισάγουν στις επιστήμες της αγωγής και της εκπαίδευσης. Στην αρχή του **τρίτου χρόνου** επικεντρώνονται σταδιακά σε μαθήματα, τα οποία τους οδηγούν από τη γενική στην ειδική γνώση.

*Παρουσίαση του Τμήματος*  
*Παρουσίαση του Τμήματος*

---

**Πρόγραμμα Σπουδών**

**Οι νέες επιστημονικές, κοινωνικές και οικονομικές ανάγκες που διαμορφώθηκαν στο χώρο της προσχολικής εκπαίδευσης, όπως και οι νέες απαιτήσεις στην αγορά εργασίας, οδήγησαν, στην αλλαγή του παλιού Προγράμματος Σπουδών και το σχεδιασμό ενός νέου και σύγχρονου Προγράμματος, το οποίο εφαρμόζεται από το ακαδημαϊκό έτος 1999-2000 και άλλαξε εκ νέου το 2012-13 και αναπροσαρμόστηκε το 2017-18**

Σύμφωνα με το Αναμορφωμένο Πρόγραμμα Σπουδών, η φοιτήτρια/της πρέπει να έχει συγκεντρώσει ελάχιστο αριθμό 240 πιστωτικών μονάδων (ECTS) από:

*Μαθήματα Βάσης 120 ECTS:* Οι μονάδες προέρχονται από 20 μαθήματα που επιλέγει από 30 συνολικά στα δύο πρώτα έτη.

*Μαθήματα Προσανατολισμού 60 ECTS:* Οι μονάδες προέρχονται από 10 μαθήματα που επιλέγει από 20 συνολικά στα Ε' και Στ' εξάμηνα.

*Πρακτική Άσκηση 48 ECTS*

*12 ECTS από την Ξένη Γλώσσα*



# Παρουσίαση του Τμήματος

## Παρουσίαση του Τμήματος

---

### Πρόγραμμα Σπουδών

- Για το σχεδιασμό του Προγράμματος αυτού πραγματοποιήθηκαν έρευνες καταγραφής των **σύγχρονων παιδαγωγικών τάσεων** και της οργάνωσης των άλλων Παιδαγωγικών Τμημάτων στην Ελλάδα και το εξωτερικό.
- Με το νέο Πρόγραμμα Σπουδών επιχειρήθηκε **η διεύρυνση το ρόλου** που καλείται να παίξει ο εκπαιδευτικός στο χώρο της προσχολικής εκπαίδευσης

*Παρουσίαση του Τμήματος*  
*Παρουσίαση του Τμήματος*

---

**Πρόγραμμα Σπουδών**

Παράλληλα βελτιώθηκε η υπάρχουσα υποδομή και ο εξοπλισμός του Τμήματος και αυξήθηκαν τα υλικά μέσα που χρησιμοποιούνται στη διάρκεια των σπουδών.

Μετά από εφαρμογή πέντε χρόνων, το Πρόγραμμα Σπουδών σχεδιάζεται να αναμορφωθεί με βάση την εμπειρία εφαρμογής του, τις νέες ανάγκες και την ανάπτυξη των νέων τεχνολογιών.

*Παρουσίαση του Τμήματος*  
*Παρουσίαση του Τμήματος*

---

**Πρακτική Άσκηση**

**Η πρακτική άσκηση οργανώνεται έτσι ώστε**

■ **να μην εμποδίζει την ομαλή λειτουργία των μαθημάτων,**

■ **να συνδέει τη θεωρητική με την πρακτική γνώση,**

**και σταδιακά, στο μέλλον,**

■ **να επιτρέψει άσκηση και σε ειδικούς εργασιακούς χώρους εκτός από το σχολείο.**

---

Κάθε φοιτήτρια για να ολοκληρώσει τις σπουδές της και να λάβει πτυχίο πρέπει να έχει συμπληρώσει οκτώ τουλάχιστον εξάμηνα σπουδών (4 έτη) και να έχει συγκεντρώσει ελάχιστο αριθμό 240 πιστωτικών μονάδων (ECTS).

Για τη λήψη του πτυχίου ο φοιτητής πρέπει να εξεταστεί επιτυχώς σε 20 μαθήματα Βάσης, 10 μαθήματα Προσανατολισμού,  
1 μάθημα Προσανατολισμού ή Ελεύθερης Επιλογής,  
1 μάθημα Ξένης Γλώσσας και τα 2 μαθήματα Πρακτικής Άσκησης.

## Μεταπτυχιακά

1. Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών με τίτλο "Δια Βίου μάθηση και Ηγεσία στην Εκπαίδευση - Επιστήμες της Αγωγής"

2. Διατμηματικό Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών με τίτλο "Τεχνολογίες Μάθησης - Επιστήμες της Αγωγής" με συνεργαζόμενα Τμήματα: Τμήμα Ιατρικής ΑΠΘ, Τμήμα Ηλεκτρολόγων Μηχανικών και Μηχανικών Υπολογιστών ΑΠΘ.

3. Διατμηματικό Πρόγραμμα Μεταπτυχιακών Σπουδών με τίτλο "Εκπαίδευση για την Αειφορία - Επιστήμες της Αγωγής" με συνεργαζόμενο το Τμήμα Βιολογίας ΑΠΘ.



---

# ***B' ΜΕΡΟΣ***

*Επαγγελματικές προοπτικές*  
*Επαγγελματικές προοπτικές*

*Επαγγελματικές προοπτικές*  
*Επαγγελματικές προοπτικές*

**Γενικά**

Η απασχόληση στο χώρο της προσχολικής ηλικίας, όπως και γενικότερα στο χώρο της εκπαίδευσης, είναι μια απασχόληση ιδιαίτερων απαιτήσεων που προϋποθέτει τη συνειδητή επιλογή και τη ουσιαστική βούληση του καθενός που εισέρχεται στο χώρο αυτό.

*Επαγγελματικές προοπτικές*  
*Επαγγελματικές προοπτικές*

---

**Γενικά**

Οι επαγγελματικές προοπτικές των πτυχιούχων των Παιδαγωγικών Τμημάτων είναι ενδιαφέρουσες, αλλά απαιτούν την προσωπική επένδυση των φοιτητών σε γνώσεις και δεξιότητες.

Το Τ.Ε.Π.Α.Ε. επιδιώκει να παρέχει σπουδές υψηλών απαιτήσεων και προοπτικές προς νέα επαγγέλματα.



## *Επαγγελματικές προοπτικές* *Επαγγελματικές προοπτικές*

---

### **Απασχόληση στην Προσχολική Εκπαίδευση**

Όλοι οι απόφοιτοι του Τμήματος μπορούν να ενταχθούν στην **δημόσια** ή **ιδιωτική** Προσχολική Εκπαίδευση.

Το υψηλό επίπεδο σπουδών, η πρακτική άσκηση και η εισαγωγή στα δημόσια νηπιαγωγεία μετά από εξετάσεις δίνουν **σημαντικές ευκαιρίες** για όσους φοιτητές/τριες έχουν αυτόν τον προσανατολισμό.

Ο αριθμός των ιδιωτικών Νηπιαγωγείων έχει αυξηθεί σημαντικά με αποτέλεσμα πολλοί από τους απόφοιτους του Τμήματος να βρίσκουν απασχόληση στο χώρο αυτό.

*Επαγγελματικές προοπτικές*  
*Επαγγελματικές προοπτικές*

---

**Απασχόληση σε Κέντρα Δημιουργικής  
Απασχόλησης**

Προσφέρονται ευκαιρίες για απόκτηση δεξιοτήτων ικανών να χρησιμοποιηθούν όχι μόνο στα νηπιαγωγεία αλλά και σε **άλλους χώρους** (δημιουργικής απασχόλησης, κατασκευαστικές, εργαστήρια χορού, ζωγραφικής, ξένων γλωσσών), όπως και στη διοργάνωση εκδηλώσεων και δραστηριοτήτων παιδαγωγικού χαρακτήρα σε δήμους, πολιτιστικά κέντρα, κ.ά..

*Επαγγελματικές προοπτικές*  
*Επαγγελματικές προοπτικές*

---

Απασχόληση σε χώρους εκδόσεων παιδικού βιβλίου  
Προσφέρεται ένα προσεκτικά σχεδιασμένο πρόγραμμα *συγγραφής παιδικών βιβλίων* συνδεδεμένο άμεσα με τη μελέτη, οργάνωση και διαχείριση του παιδικού βιβλίου και δεξιότητες που αφορούν την άτυπη και τυπική Εκπαίδευση

Οι γνώσεις αυτές μπορούν να στηρίξουν τους αποφοίτους για αναζήτηση απασχόλησης στο χώρο αυτό.

*Επαγγελματικές προοπτικές*  
*Επαγγελματικές προοπτικές*

---

**Απασχόληση σε χώρους παραγωγής  
εκπαιδευτικού υλικού**

Εξειδικευμένα μαθήματα προσφέρουν στους φοιτητές γνώσεις και δεξιότητες ικανές να αξιοποιηθούν σε χώρους παραγωγής παιδαγωγικού υλικού, εκπαιδευτικών παιχνιδιών και εφαρμογή νέων τεχνολογιών εκδόσεις, Βιβλιοθήκες, Βιβλιοπωλεία.

**Προγράμματα Φιλαναγνωσίας και  
Δημιουργικής Γραφής, συνήθως σε επώνυμα  
Βιβλιοπωλεία**

# Τηλέφωνα επικοινωνίας

---

Γραμματεία Τμήματος	9950 64
Γραμματεία Τομέα Παιδαγωγικών	9950 46
Γραμματεία Τομέα Αισθητικής Παιδείας	9950 45
Γραμματεία Τομέα Ψυχολογίας- Ειδικής Αγωγής	9950 15
Γραμματεία Τομέα Γλώσσας και Ιστορίας	9950 90

<http://www.auth.gr/nured/>

Επιμέλεια παρουσίασης

Α. Καρακίτσιος

